

PREREQUIS FORMATION

Module I : Réalisation d'un plan vasque

HORAIRES : 9H-12H : 13H-17H

LIEU : DEPOT LISSES, VALAD PARC Bois Chaland

13 rue des Pyrénées
ZAC de Bois Chaland
91090 LISSES

OBJECTIFS

- Acquisition de connaissances sur la résine de synthèse et plus spécifiquement du Hi-macs
- Apprentissage des techniques de réalisation d'un plan de travail avec vasque et rive en solid surface

CIBLES

- Menuisiers, agenceurs, ébénistes, artisans, cuisiniste, fabricants de salle de bain de tous niveaux souhaitant développer des compétences liées à la transformation de la résine acrylique...

PREREQUIS

- Connaissance en menuiserie
- Connaissance de l'outillage de base (portatif)

LIVRABLES

- Partage de savoir-faire
- Remise d'un certificat de formation
- Remise d'une mallette d'échantillons gratuite (si non remise par le commercial avant formation).

Nombre maximum de participants (8 personnes)

PROGRAMME DE FORMATION

Module I : Réalisation d'un plan vasque

HORAIRES : 9H-12H : 13H-17H

LIEU : DEPOT LISSES, VALAD PARC Bois Chaland

13 rue des Pyrénées - ZAC de Bois Chaland
91090 LISSES

9H00 : ACCUEIL DES PARTICIPANTS AVEC LE PETIT-DEJEUNER

- **PRODUIT** : ZOOM SUR LE CATALOGUE ASKA INTERIOR : ETUDE DES PRIX DE NOTRE GAMME PRODUITS, CUVES/VASQUES, FORMATS DES PANNEAUX, DOMAINES D'APPLICATIONS, COMPARAISON AVEC LES PRODUITS CONCURRENTS SUR LE MARCHE.
- **THEORIE** : APPRENTISSAGES DES METHODES SUR LES USINAGES, LES COLLAGES-PONÇAGES-FINITIONS DE LA RESINE DE SYNTHESE HI-MACS®
- **PRESENTATION OUTILLAGE** : LAMES, SCIES, ELECTROPORTATIF (DEFONCEUSE, PONCEUSE, SCIE CIRCULAIRE), CONSOMMABLE (MECHES ET DISQUES ABRASIFS), PRESENTATION DU PARALLING (TEST DE COLLAGE), PRESENTATION DU FOUR ET DE LA PRESSE DE THERMOFORMAGE.

10H30 : REALISATION D'UN PLAN VASQUE (1 PLAN PAR ENTREPRISE)

- **MISE EN PLACE DES ATELIERS** : FOUR DE THERMOFORMAGE, PREPARATION DES PANNEAUX DE RESINE ET OUTILLAGE NECESSAIRE A LA REALISATION D'UN PLAN VASQUE .
- **REALISATION D'UN PLAN AU FORMAT 550X600 AVEC UNE CB422**
 - **COLLAGE** : PRISE EN MAIN DES COLLES SPECIFIQUES (ASSOCIATION DES COULEURS EN FONCTION DU PANNEAU), CONTROLE DU SECHAGE, APPLICATION DU PRODUIT
 - **USINAGE** : DEGROSSIR LE SURPLUS DE COLLE, AFFLEURAGE DE LA VASQUE A L'AIDE D'UNE DEFONCEUSE
 - **FINITION** : CONTROLE DE LA QUALITE ET DE LA RESISTANCE DE LA REALISATION

12H30 : REPAS SUR PLACE AVEC UN TRAITEUR

13H30 : RETOUR EN PRATIQUE

- **FINITION ET DOSSERET DROIT ARRIERE** : CREATION DU DOSSERET : COLLAGE DE 2 TYPES DE DOSSERETS (DROIT ET A CONGE)
- **COLLAGE DE LA RETOMBEE AVANT** : PONÇAGES DU DOSSERET ET DE LA RETOMBEE EN CHOISSANT LE GRAIN SELON LA FINITION SOUHAITEE. CONTROLE DE LA QUALITE ET DE LA RESISTANCE DU PRODUIT FINI.
- **PREMIERE APPROCHE DU THERMOFORMAGE** : PRESENTATION DE LA MACHINE ET DES DIFFERENTS MOULES DE THERMOFORMAGE. DEMONSTRATION DE LA PROGRAMMATION DU FOUR DE THERMOFORMAGE. CONTROLE DE LA TEMPERATURE DE CHAUFFE A CŒUR DU PRODUIT. CREATION DE FORMES AVEC UN PIECE DE RESINE CHAUFFEE

16H30 : FIN DE L'ATELIER PRATIQUE- DEBRIEF EN SALLE